



Ufficio Speciale per la Ricostruzione dei Comuni del Cratere

**DETERMINAZIONE**  
**n. 499 del 22-03-2024**

**Oggetto: Prot. Norm. TE-MAV-E-17519 Consorzio "Riqualficazione Leognano II" - Aggregato Edilizio 4, Frazione Leognano - Comune di Montorio al Vomano (TE). Codice CUP: G93E220001600001. Ammissione a contributo integrativo, assegnazione delle risorse complessive e trasferimento dell'importo lordo complessivo sul totale Q.T.E. del 40% ascrivibile al sisma 2009 e del 100% ascrivibile al sisma 2016.**

**VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE**  
**ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA**

In merito alla presente *determinazione* si appone "*Visto di regolarità contabile*" attestante la copertura finanziaria della spesa.

Fossa, lì 22-03-2024

**Responsabile dell'Ufficio Affari Finanziari**  
**Spese assistenziali e Rendiconto**  
*Dott.ssa Marina Di Braccio*

*Documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r. 445 del 28 dicembre 2000 e del D. Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.*