



Ufficio Speciale per la Ricostruzione dei Comuni del Cratere

**DETERMINAZIONE  
n. 400 del 06-05-2022**

**Oggetto: Scuola materna - Comune di Navelli (AQ) Prot. Normalizzato: AQ-NAV-OOPP-03476 -  
CUP: H13H17000070001. Acquisizione progetto definitivo/esecutivo.**

**VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE  
ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA**

In merito alla presente determinazione si appone “*Visto di regolarità contabile*” attestante la copertura finanziaria della spesa.

Fossa, lì 07-05-2022

**Responsabile dell'Ufficio Affari Finanziari**  
**Spese assistenziali e Rendiconto**  
*Dott.ssa Marina Di Braccio*

*Documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r. 445 del 28 dicembre 2000 e del D. Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.*